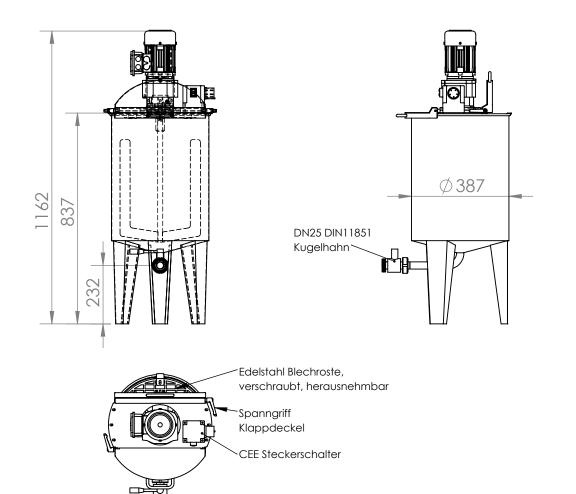
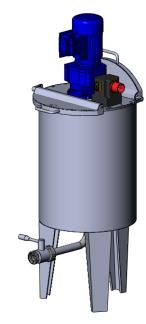
2



Max. Betriebsdruck: ATM Max. Betriebstemperatur: 95°C



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: NAME DATUM CILC50RWA PSW 29.01.24 **GEZEICHNET** BEMASSUNGEN SIND IN MM Werkstoff sonstige Teile 1.4301 TOLERANZEN: BENENNUNG: GEPRÜFT FRAKTIONAL 1.4301 WINKEL: Werkstoff produktberührt 57L Edelstahl Rührwerksbehälter mit Ankerrührwerk GENEHMIGT ENTW. ZWEISTELLIG DEZIMAL Rührwerk Typ: SRTGMK/0,12-21 DREISTELLIG DEZIMAL Leistung: 0,12KW Drehzahl: 21UPM GENEHMIGT PROD. Schweißnähte innen Gebeizt, passiviert + QUALITÄT Betriebsspannung: 3PH 400V FORM- U. LAGETOLERANZEN Gebürstet INTERPRETIEREN NACH: Schweißnähte außen WERKSTOFF GRÖSSE ZEICHNUNGSNR. ÄND. 1.4301 / AISI304 CILC50RWA\_BG OBERFLÄCHENGÜTE NÄCHSTE BAUGR. VERWENDET AUF IIId / IIIc / Satiniert MASSSTAB: 1:20GEWICHT: BLATT 1 VON 1 ANWENDUNG ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN INOX REHÁLT-RIGMEH

А

А

В

2

VERTRAULICH UND GEHEIM

INOX BEHÄLTER GMBH. JEDE

VERBOTEN.

DIE IN DIESER ZEICHNUNG ENTHALTENEN

DATEN SIND ALLEINIGES EIGENTUM VON

TEILWEISE ODER GANZE REPRODUKTION

OHNE SCHRIFTLICHE ERLAUBNIS VON INOX BEHÄLTER GMBH IST

•