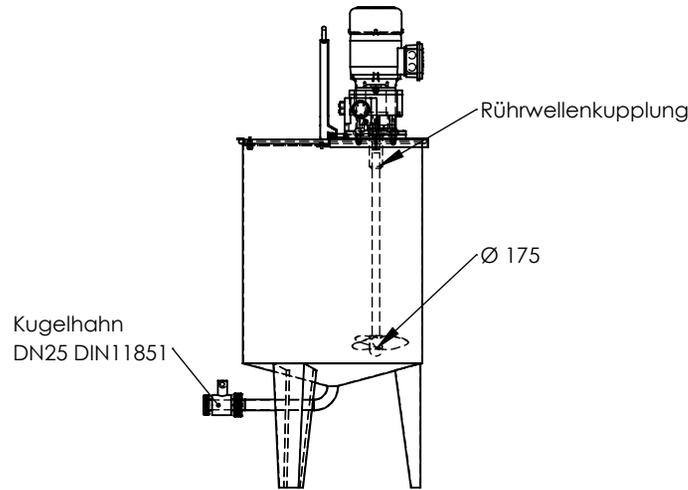
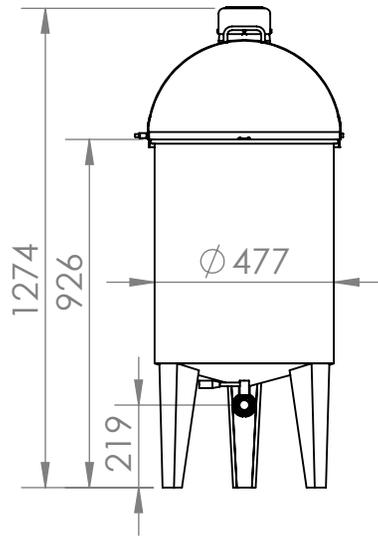


2

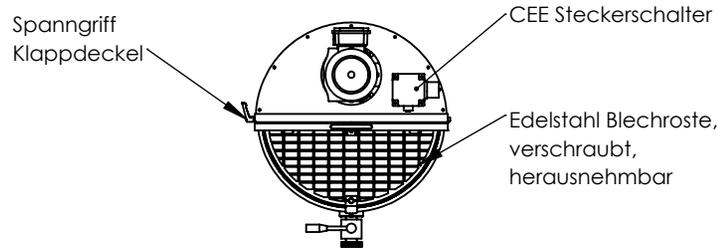
1

B

B



Max. Betriebsdruck: ATM
Max. Betriebstemperatur: 95°C



A

A

VERTRAULICH UND GEHEIM
DIE IN DIESER ZEICHNUNG ENTHALTENEN DATEN SIND ALLEINIGES EIGENTUM VON INOX BEHÄLTER GMBH. JEDE TEILWEISE ODER GANZE REPRODUKTION OHNE SCHRIFTLICHE ERLAUBNIS VON INOX BEHÄLTER GMBH IST VERBOTEN.

		WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:		NAME	DATUM
Werkstoff sonstige Teile	1.4301	BEMASSUNGEN SIND IN MM TOLERANZEN: FRAKTIONAL WINKEL: ZWEISTELLIG DEZIMAL DREISTELLIG DEZIMAL	GEZEICHNET	PSW	09.01.23
Werkstoff produktberührt	1.4404		GEPRÜFT		
Schweißnähte innen	Gebeizt, passiviert		GENEHMIGT ENTW.		
Schweißnähte außen	Gebürstet	FORM- U. LAGETOLERANZEN INTERPRETIEREN NACH:	GENEHMIGT PROD.		
		WERKSTOFF 1.4404 / AISI316L	QUALITÄT		
NÄCHSTE BAUGR.	VERWENDET AUF	OBERFLÄCHENGÜTE Iild / Illic / Satiniert	 INOX BEHÄLTER GMBH		
ANWENDUNG		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN			

CILC100BRWSA4

BENENNUNG:
109L Edelstahl Rührwerksbehälter
Rührwerk Typ: SRTGMK/0,12-100
Leistung: 0,12KW
Drehzahl: 100UPM
Betriebsspannung: 3PH 400V

GRÖSSE **A** ZEICHNUNGSNR. CILC100BRWS ÄND.

MASSTAB: 1:20GEWICHT: BLATT 1 VON 1

2

1