

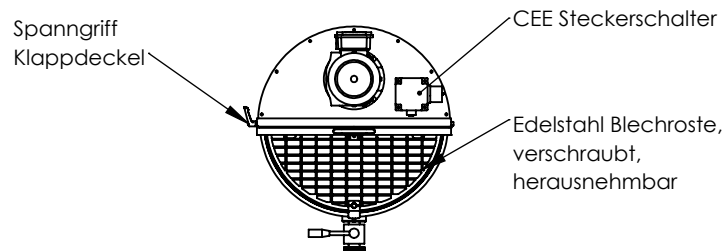
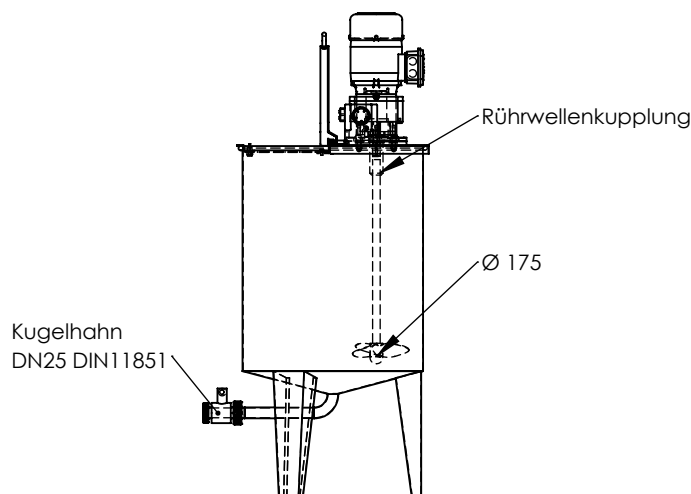
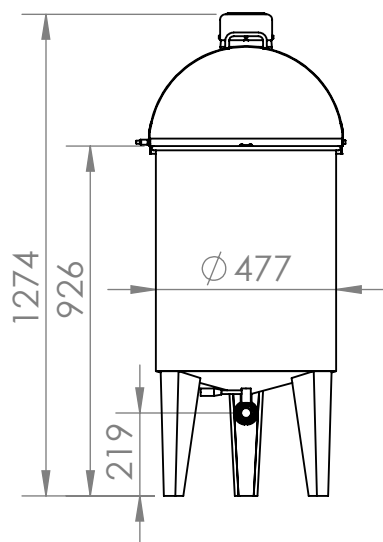
2

1

B


B

Max. Betriebsdruck: ATM
Max. Betriebstemperatur: 95°C



A

A

		WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:	NAME	DATUM	CILC100BRWS	
Werkstoff sonstige Teile	1.4301	BEMASSUNGEN SIND IN MM TOLERANZEN: FRAKTIONAL WINKEL: ZWEISTELLIG DEZIMAL DREISTELLIG DEZIMAL	GEZEICHNET PSW	09.01.23		BENENNUNG: 109L Edelstahl Rührwerksbehälter Rührwerk Typ: SRTGMK/0,12-100 Leistung: 0,12KW Drehzahl: 100UPM Betriebsspannung: 3PH 400V
Werkstoff produktberührt	1.4301	FORM- U. LAGETOLERANZEN INTERPRETIEREN NACH:	GEPRÜFT			
Schweißnähte innen	Gebeizt, passiviert	WERKSTOFF 1.4301 / AISI304	GENEHMIGT ENTW.			
Schweißnähte außen	Gebürstet	OBERFLÄCHENGÜTE Ild / Ilc / Satiniert	GENEHMIGT PROD.			
NÄCHSTE BAUGR. VERWENDET AUF		WERKSTOFF	QUALITÄT		GRÖSSE A	
ANWENDUNG		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN			ZEICHNUNGSNR. CILC100BRWS	
					ÄND.	
			MASSTAB: 1:20GEWICHT:		BLATT 1 VON 1	

VERTRAULICH UND GEHEIM
DIE IN DIESER ZEICHNUNG ENTHALTENEN DATEN SIND ALLEINIGES EIGENTUM VON INOX BEHÄLTER GMBH. JEDE TEILWEISE ODER GANZE REPRODUKTION OHNE SCHRIFTLICHE ERLAUBNIS VON INOX BEHÄLTER GMBH IST VERBOTEN.

2

1